

# DADCO®

超级紧凑型氮气弹簧

SC 系列



**PED**  
97/23/EC  
认证

# DADCO®

## 全球氮气弹簧技术的领导者

美国DADCO公司提供的产品，不但具有最高的产品品质，其价格也具有相当的竞争力，且同时提供优质和上乘的售后服务。公司始建于1958年，是世界上为冲压模具生产氮气弹簧最多的生产厂商。DADCO的产品在全球范围内多种行业中已得到了广泛的认证和应用。其中主要包括金属冲压、汽车行业和注塑行业等。

### 超级紧凑型 - SC 系列

DADCO超级紧凑型系列非常适用于要求压力高，行程短的折断及翻边模。行程从6到50mm，缸体外径从25到150 mm，DADCO持续在小空间内提供大的压力，初始力最高达21吨(18400 daN)。



SC系列既可独立式使用，也可排管使用。SC.01000-SC.18300通过在缸体底部安装一个底板，增加侧端口，从而达到侧面排管使用功能。DADCO会按排管使用要求，安装底板，增加侧端口。

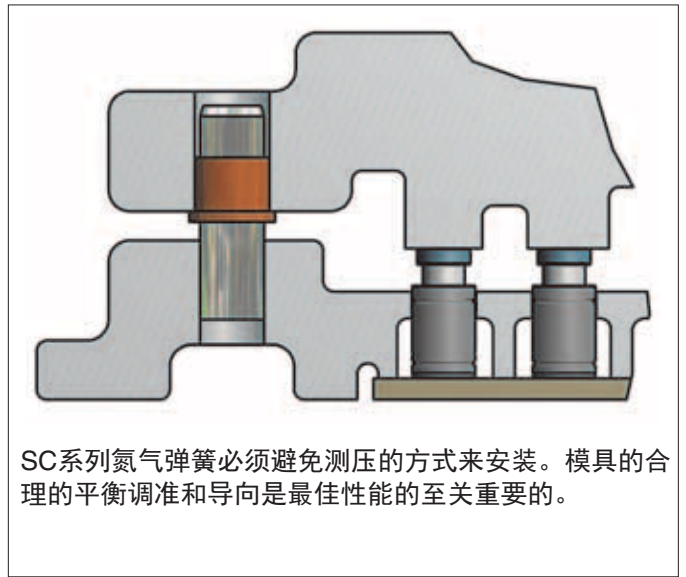
DADCO提供整套的氮气弹簧配件，包括软管，接头，控制面板和储气罐。更多信息，请联系DADCO。

### 快速交付

DADCO公司拥有11600平米的现代化主生产设施和附属设施，使得其在行业内具有最快的交付能力。产品可向DADCO直接订购，也可通过经销商网络采购，同时提供全球技术支持。

### 安装示例

DADCO氮气弹簧安装时，可以使活塞杆处于任意位置。但是安装在模具中后，要避免侧压力。因为任何可能的侧压力或斜向压力会缩短氮气弹簧的使用寿命。为尽可能延长使用寿命，氮气弹簧在安装到模具中后，要最少保留10%的使用行程。要避免模具中的一些混合物及污物。在氮气弹簧安装槽内要有排污孔。



SC系列氮气弹簧必须避免测压的方式来安装。模具的合理的平衡调准和导向是最佳性能的至关重要的。

在模具的外面或其他相邻的显著位置，应挂一个安全警示牌，说明模具中安装了氮气弹簧。联系DADCO的客服，订购或索要B01130B。

### 客户满意度

“尽一切所能使客户满意”是DADCO的宗旨。DADCO将随时向客户提供任何可能的协助，保证我们的客户达到完全的满意。DADCO的内部销售人员和全球各地的代理商都具有好的产品知识和定向解决问题的能力，将热忱地为我们的客户提供帮助和咨询。DADCO的技术工程人员就客户特定的应用方案随时满足技术咨询和提供技术协助。

### 保证

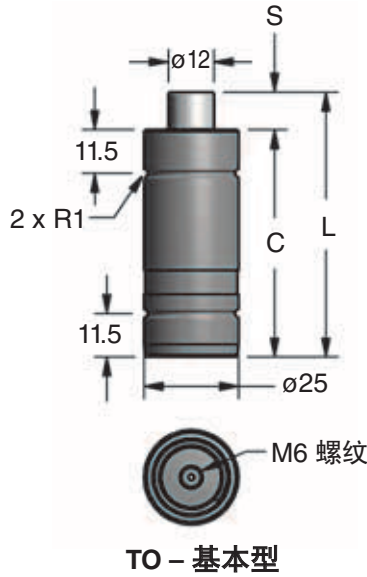
DADCO 保证U系列氮气弹簧从生产日期起一年内在工艺和材料方面无任何缺陷。

### 在线CAD模板



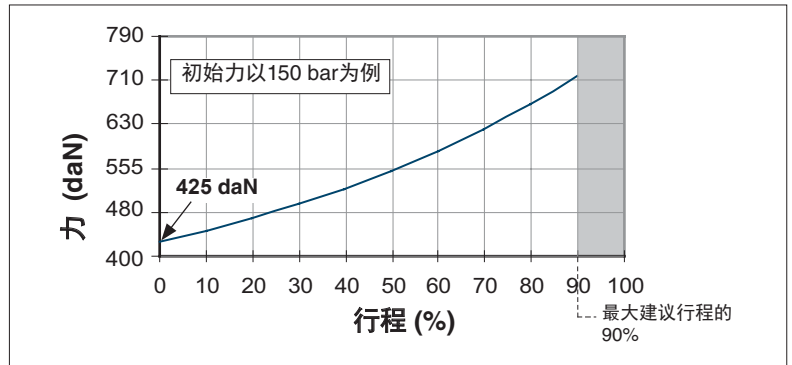
DADCO在线提供了所有产品系列的实体模型和2D，CAD格式。更多相关信息，请浏览[www.dadco.net](http://www.dadco.net)，或联系DADCO。

产品编号	S	C	L
SC.00420.10	10	60	70
SC.00420.16	16	75	91
SC.00420.25	25	95	120

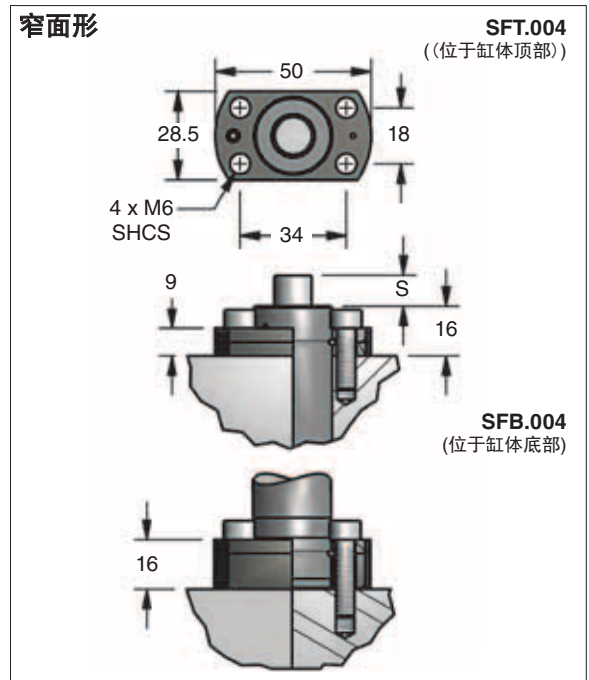
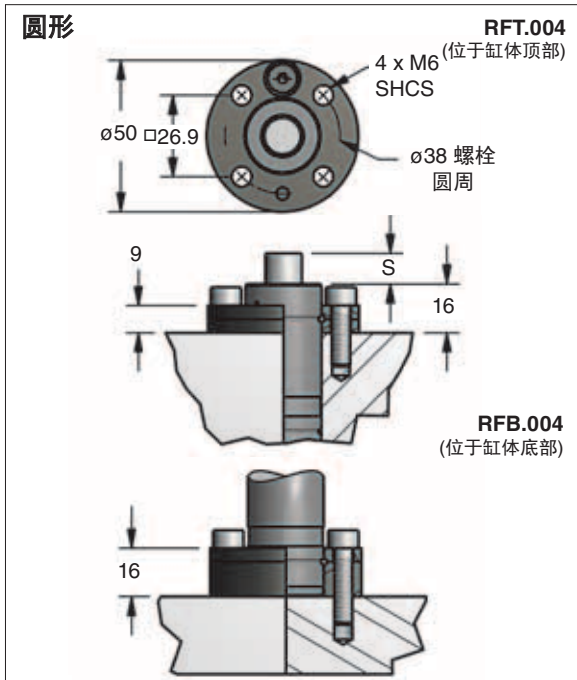


初始力

bar	daN
150	425
125	354
100	284
75	213
50	142
25	71
20	57



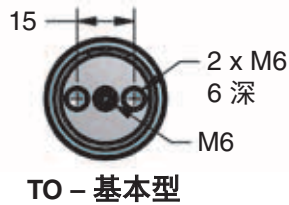
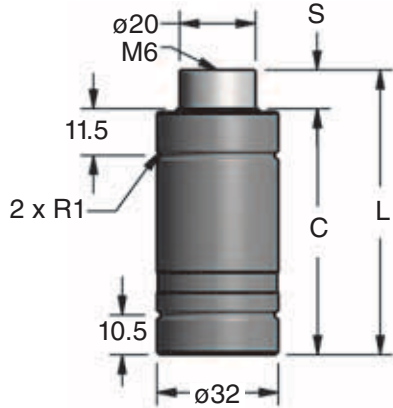
安装板选项



订购示例:

仅弹簧: SC.00420.25.TO.150

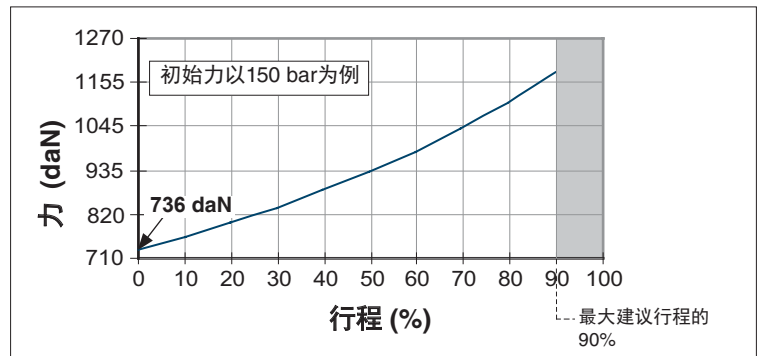
弹簧带安装板: SC.00420.25.RFT.150



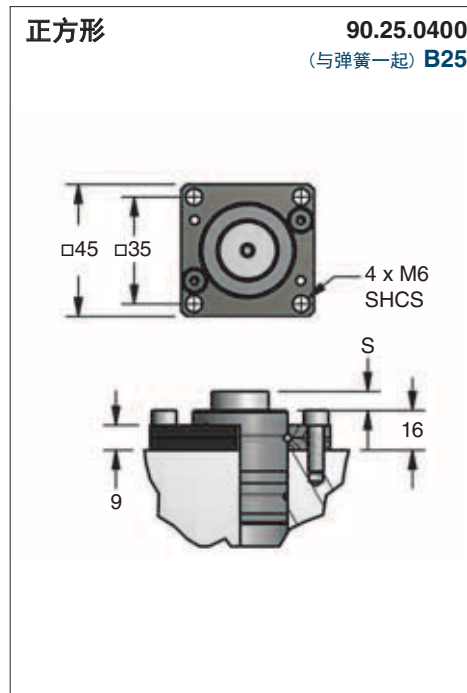
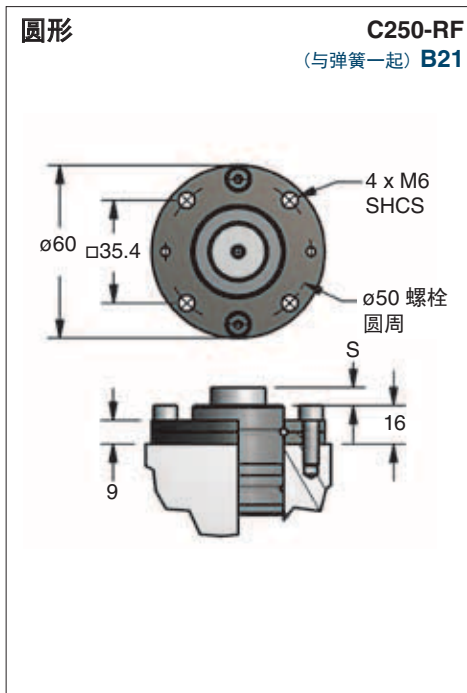
产品编号	S	C	L
SC.00740.06	6	57	63
SC.00740.10	10	65	75
SC.00740.16	16	77	93
SC.00740.25	25	95	120
SC.00740.32	32	108	140
SC.00740.40	40	125	165
SC.00740.50	50	145	195

### 初始力

bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123
20	98



### 安装板选项



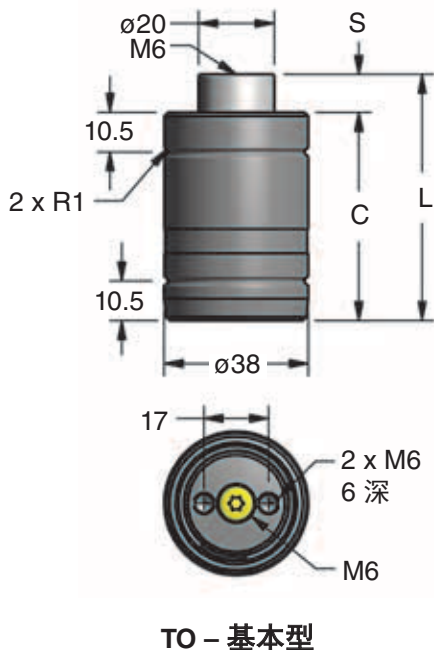
### 订购示例:

仅弹簧: SC.00740.25.TO.150

弹簧带安装板: SC.00740.25.B21.150

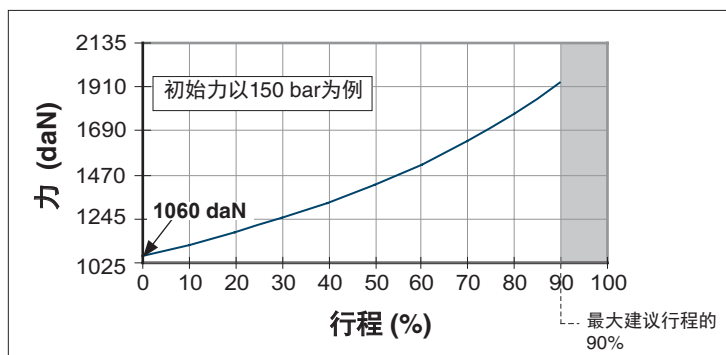


产品编号	S	C	L
SC.01000.06	6	55	61
SC.01000.10	10	68	78
SC.01000.16	16	84	100
SC.01000.25	25	110	135
SC.01000.32	32	135	167
SC.01000.40	40	155	195
SC.01000.50	50	180	230



### 初始力

bar	daN
150	1060
125	884
100	707
75	530
50	353
25	177
20	141



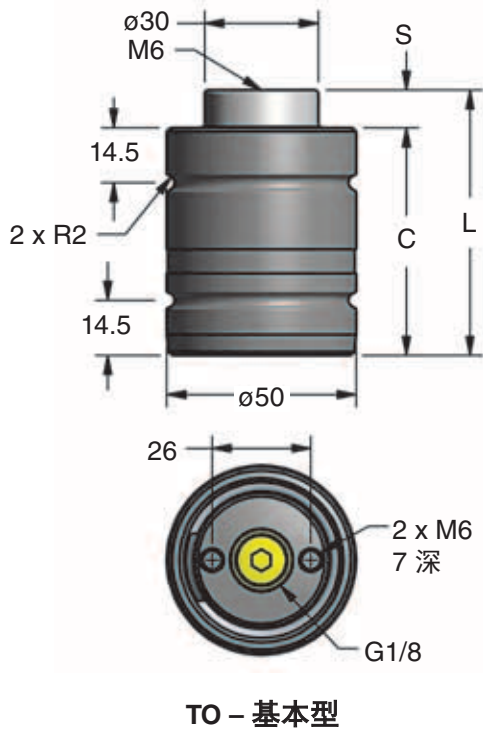
## 安装板选项

圆形	正方形	底板
<p><b>RFT.010</b> (位于缸体顶部)</p> <p><b>RFB.010</b> (位于缸体底部)</p>	<p><b>SFT.010</b> (位于缸体顶部)</p> <p><b>SFB.010</b> (位于缸体底部)</p>	<p><b>CSP.01000</b> (与弹簧一起) <b>SCL.01000</b></p>

### 订购示例:

仅弹簧: SC.00740.25.TO.150  
 弹簧带安装板: SC.01000.25.RFT.150

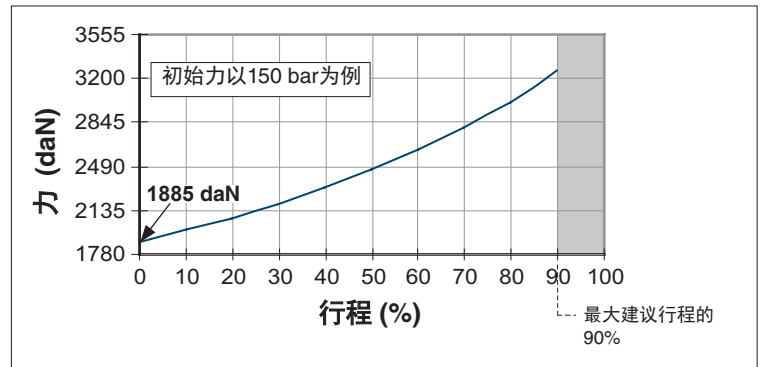
弹簧带底板: SCL.01000.25.TO.0  
 仅底板: CSP.01000



产品编号	S	C	L
SC.01800.06	6	60	66
SC.01800.10	10	70	80
SC.01800.16	16	90	106
SC.01800.25	25	110	135
SC.01800.32	32	130	162
SC.01800.40	40	150	190
SC.01800.50	50	170	220

### 初始力

bar	daN
150	1885
125	1571
100	1257
75	942
50	628
25	314
20	251



### 安装板选项

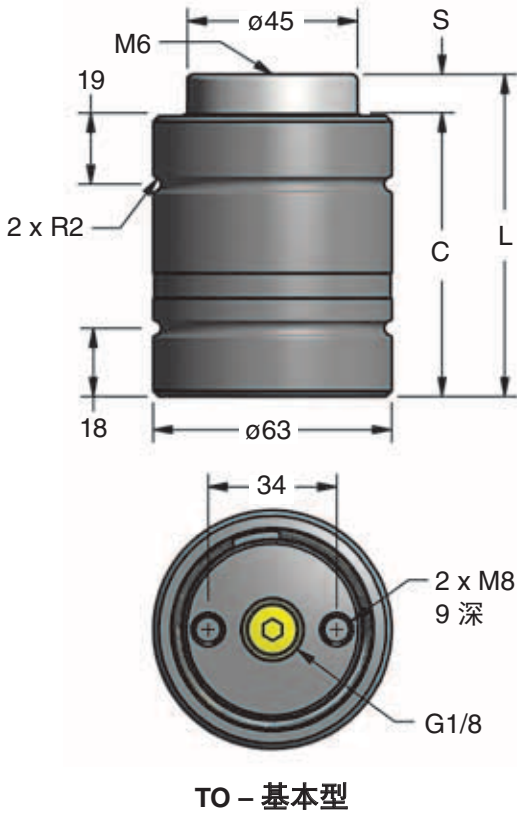
<p><b>圆形</b></p> <p><b>RFT.018</b> (位于缸体顶部)</p> <p>4 x M8 SHCS</p> <p>ø95 □56.5</p> <p>ø80 螺栓 圆周</p> <p><b>RFB.018</b> (位于缸体底部)</p> <p>4 x M8 SHCS</p> <p>ø95 □56.5</p> <p>ø80 螺栓 圆周</p>	<p><b>正方形</b></p> <p><b>SFT.018</b> (位于缸体顶部)</p> <p>4 x M8 SHCS</p> <p>□70 □56.5</p> <p><b>SFB.018</b> (位于缸体底部)</p> <p>4 x M8 SHCS</p> <p>□70 □56.5</p>	<p><b>底板</b></p> <p><b>CSP.01800</b> (与弹簧一起)</p> <p><b>SCL.01800</b></p> <p>11</p> <p>20</p> <p>ø43</p> <p>G 1/8</p> <p>8</p> <p>7</p> <p>2 x M6</p> <p>12 深</p> <p>26</p> <p><b>对开形安装板</b></p> <p><b>BSL.018</b></p> <p>□75</p> <p>□56.5</p> <p>4 x M8 SHCS</p> <p>12</p>
--	---	--

### 订购示例:

仅弹簧: SC.01800.25.TO.150  
 弹簧带安装板: SC.01800.25.RFT.150

弹簧带底板:  
 弹簧带底板和安装板:  
 仅底板:

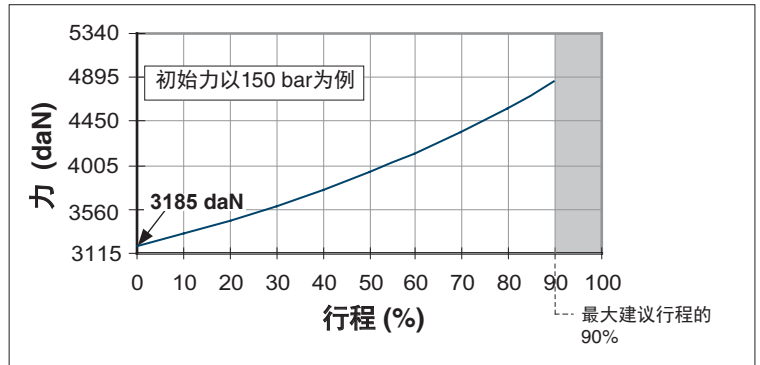
SCL.01800.25.TO.0  
 SCL.01800.25.BSL.0  
 CSP.01800



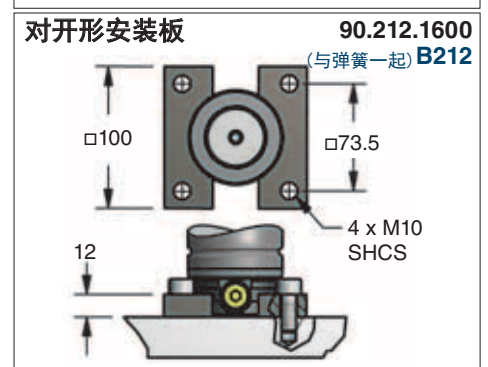
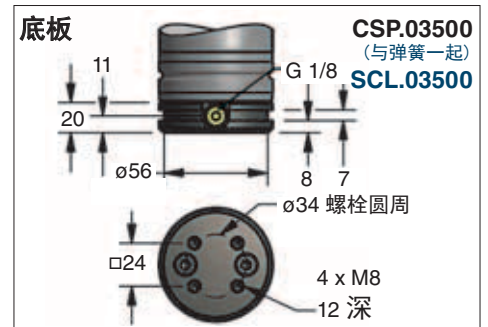
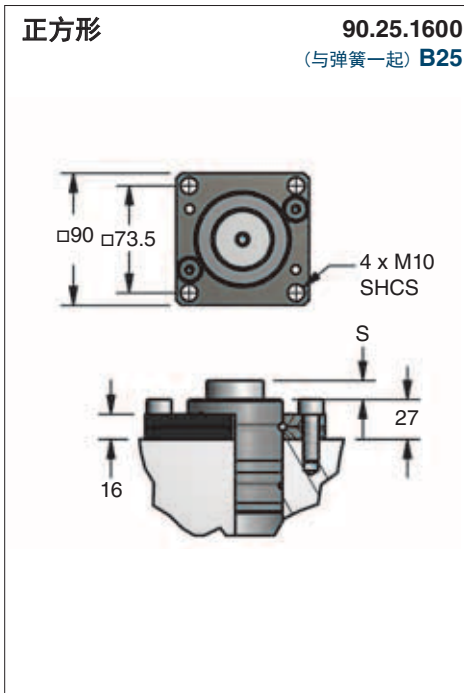
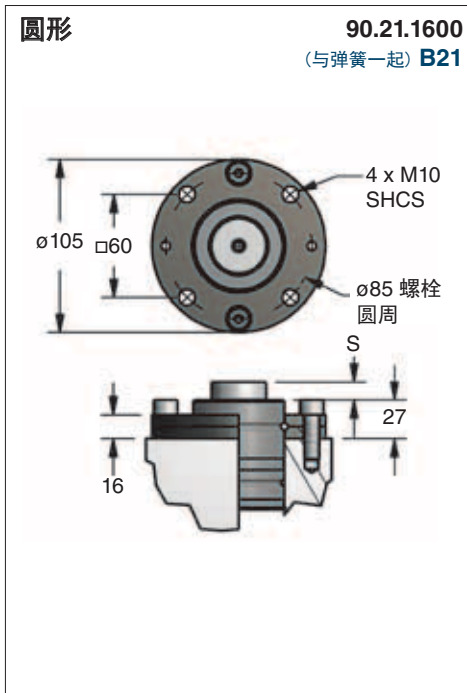
产品编号	S	C	L
SC.03500.10	10	75	85
SC.03500.16	16	87	103
SC.03500.25	25	105	130
SC.03500.32	32	118	150
SC.03500.40	40	135	175
SC.03500.50	50	155	205

初始力

bar	daN
150	3185
125	2655
100	2124
75	1593
50	1062
25	531
20	425



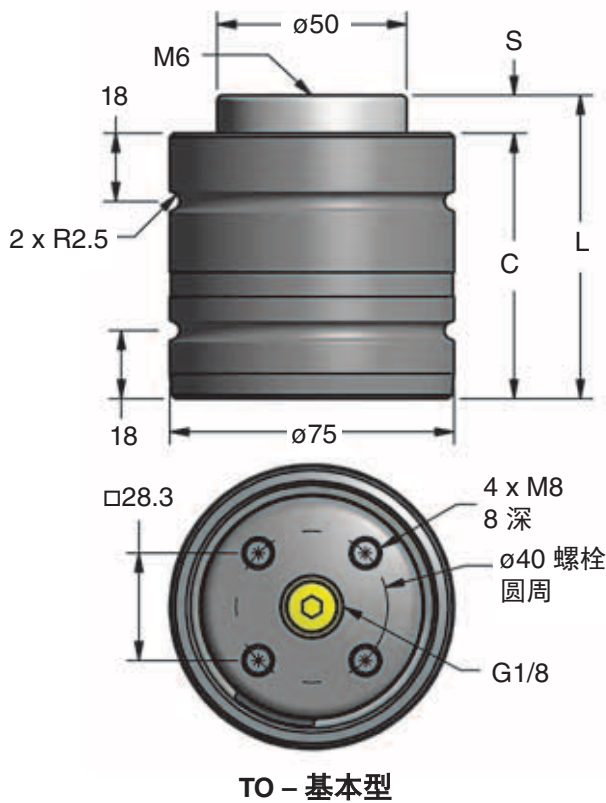
安装板选项



订购示例:

仅弹簧: SC.03500.25.TO.150  
 弹簧带安装板: SC.03500.25.B21.150

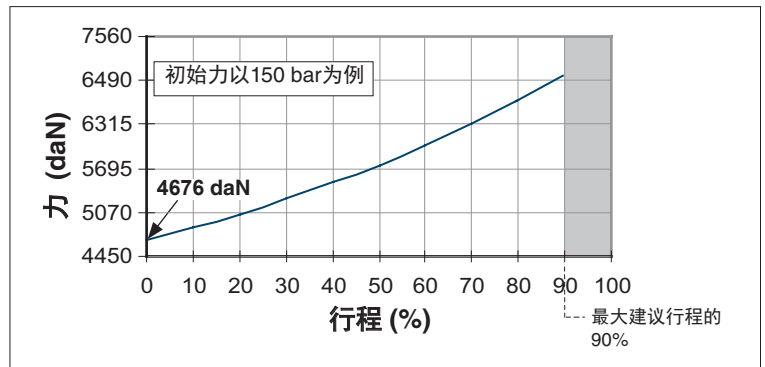
弹簧带底板: SCL.03500.25.TO.0  
 弹簧带底板和安装板: SCL.03500.25.B212.0  
 仅底板: CSP.03500



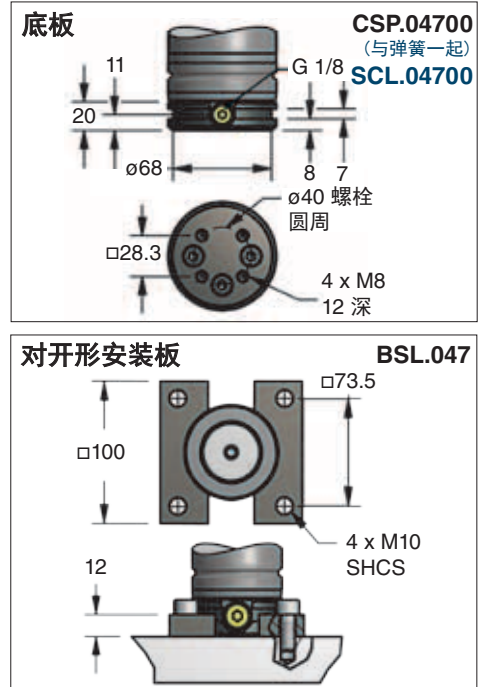
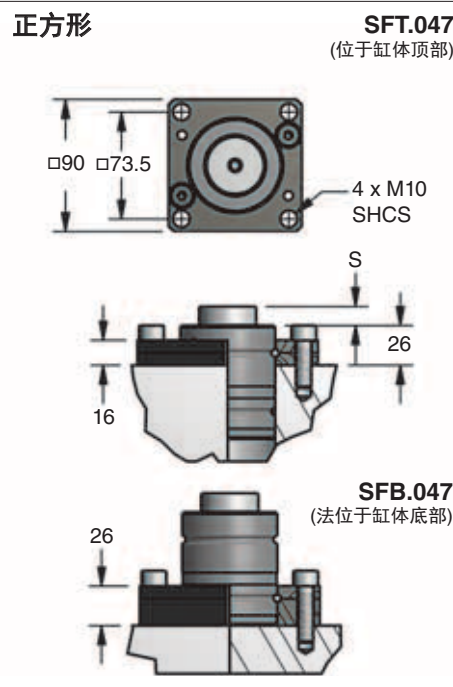
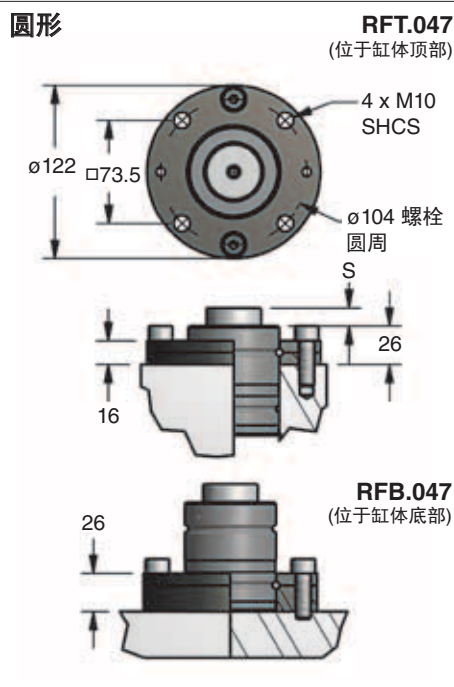
产品编号	S	C	L
SC.04700.10	10	70	80
SC.04700.16	16	90	106
SC.04700.25	25	110	135
SC.04700.32	32	135	167
SC.04700.40	40	160	200
SC.04700.50	50	190	240

### 初始力

bar	daN
150	4676
125	3896
100	3117
75	2338
50	1559
25	779
20	623



### 安装板选项

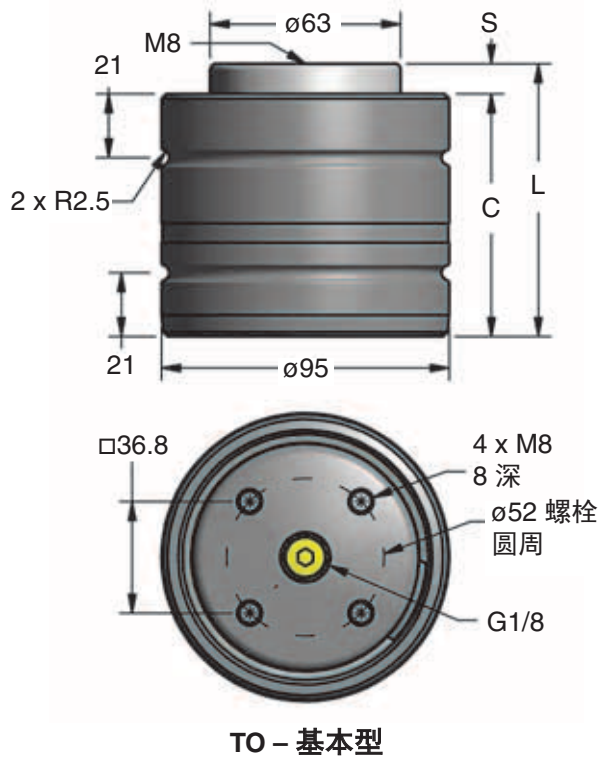


### 订购示例:

仅弹簧: SC.04700.25.TO.150  
弹簧带安装板: SC.04700.25.RFT.150

弹簧带底板: SCL.04700.25.TO.0  
弹簧带底板和安装板: SCL.04700.25.BSL.0  
仅底板: CSP.04700



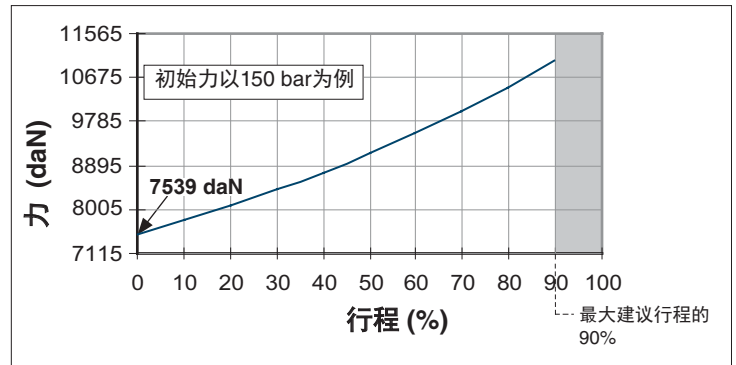


TO – 基本型

产品编号	S	C	L
SC.07500.10	10	80	90
SC.07500.16	16	100	116
SC.07500.25	25	120	145
SC.07500.32	32	150	182
SC.07500.40	40	170	210
SC.07500.50	50	205	255

### 初始力

bar	daN
150	7539
125	6283
100	5026
75	3770
50	2513
25	1257
20	1005



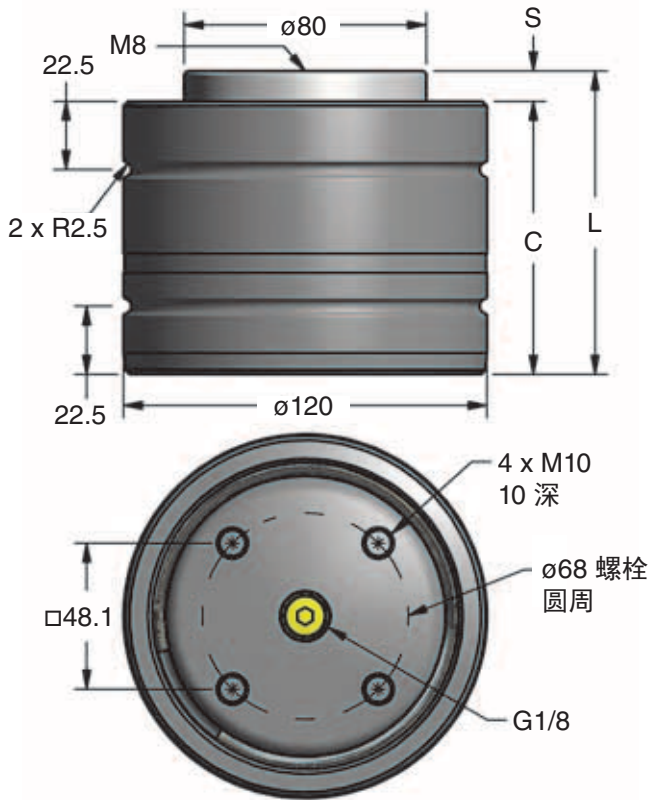
## 安装板选项

<p><b>圆形</b></p> <p><b>RFT.075</b> (位于缸体顶部)</p> <p><b>RFB.075</b> (位于缸体底部)</p>	<p><b>方法兰</b></p> <p><b>SFT.075</b> (位于缸体顶部)</p> <p><b>SFB.075</b> (位于缸体底部)</p>	<p><b>底板</b></p> <p><b>CSP.07500</b> (与弹簧一起)</p> <p><b>SCL.07500</b></p> <p><b>对开形安装板</b></p> <p><b>BSL.075</b></p>
--	---	---

### 订购示例:

仅弹簧: SC.07500.25.TO.150  
 弹簧带安装板: SC.07500.25.RFT.150

弹簧带底板: SCL.07500.25.TO.0  
 弹簧带底板和安装板: SCL.07500.25.BSL.0  
 仅底板: CSP.07500

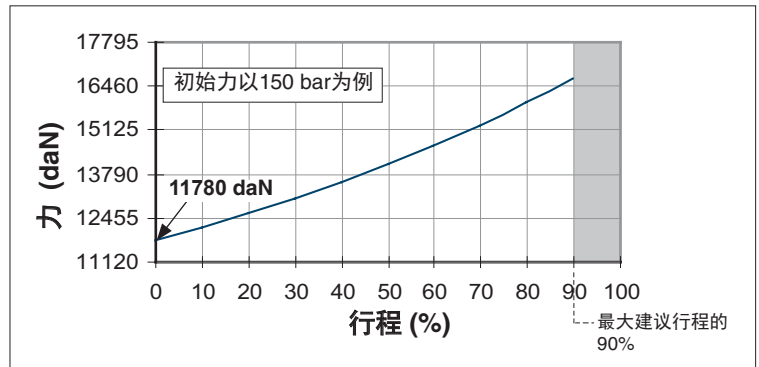


TO – 基本型

产品编号	S	C	L
SC.11800.10	10	90	100
SC.11800.16	16	110	126
SC.11800.25	25	130	155
SC.11800.32	32	155	187
SC.11800.40	40	180	220
SC.11800.50	50	210	260

### 初始力

bar	daN
150	11780
125	9817
100	7854
75	5890
50	3927
25	1963
20	1571



### 安装板选项

**圆形**

**RFT.118**  
(位于缸体顶部)

**RFB.118**  
(位于缸体底部)

**正方形**

**SFT.118**  
(位于缸体顶部)

**SFB.118**  
(位于缸体底部)

**底板**

**CSP.11800**  
(与弹簧一起)

**SCL.11800**

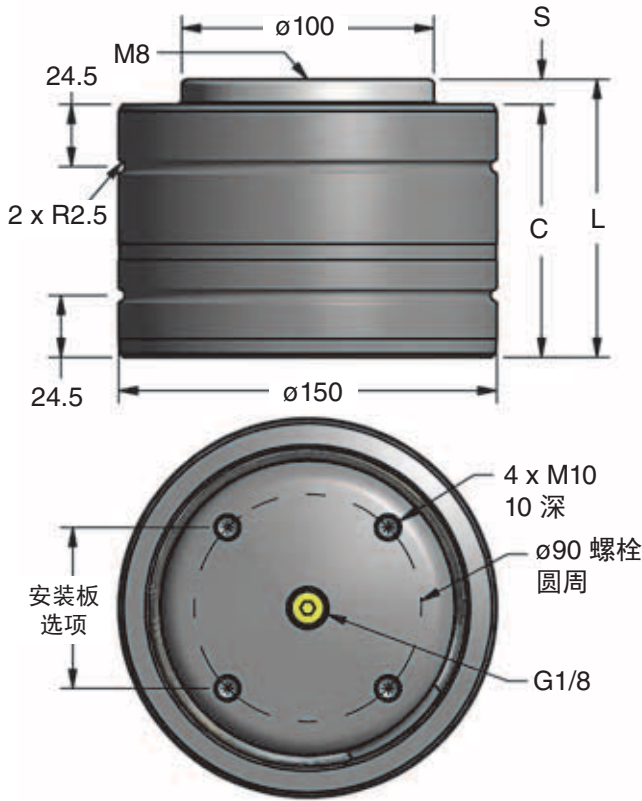
**对开形安装板**

**BSL.118**

### 订购示例:

仅弹簧: SC.11800.25.TO.150  
 弹簧带安装板: SC.11800.25.RFT.150

弹簧带底板: SCL.11800.25.TO.0  
 弹簧带底板和安装板: SCL.11800.25.BSL.0  
 仅底板: CSP.11800

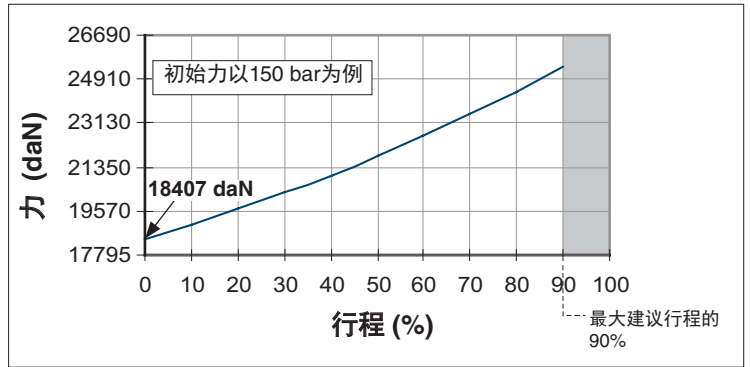


TO – 基本型

产品编号	S	C	L
SC.18300.10	10	100	110
SC.18300.16	16	120	136
SC.18300.25	25	140	165
SC.18300.32	32	165	197
SC.18300.40	40	195	235
SC.18300.50	50	220	270

初始力

bar	daN
150	18407
125	15339
100	12271
75	9203
50	6136
25	3068
20	2454



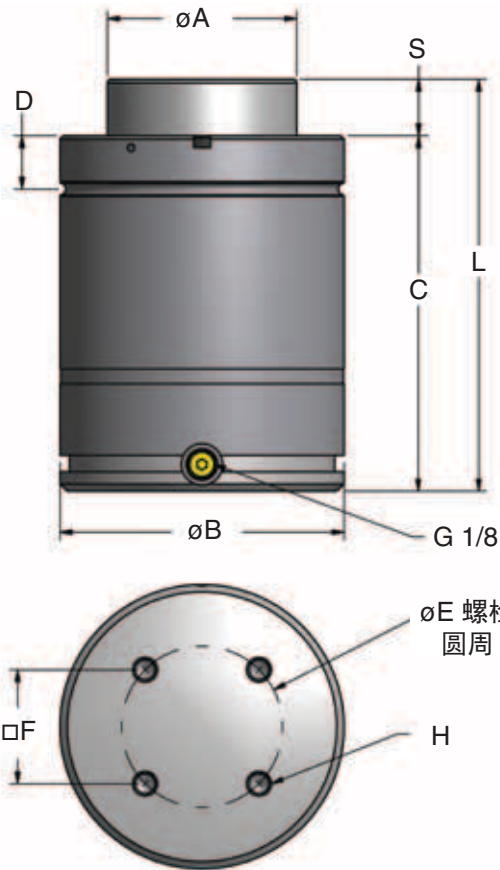
## 安装板选项

<p><b>圆形</b></p> <p><b>RFT.183</b> (位于缸体顶部)</p> <p><b>RFB.183</b> (位于缸体底部)</p>	<p><b>方法兰</b></p> <p><b>SFT.183</b> (位于缸体顶部)</p> <p><b>SFB.183</b> (位于缸体底部)</p>	<p><b>底板</b></p> <p><b>CSP.18300</b> (与弹簧一起)</p> <p><b>SCL.18300</b></p> <p><b>对开形安装板</b></p> <p><b>BSL.183</b></p>
--	---	---

## 订购示例:

仅弹簧: SC.18300.25.TO.150  
 弹簧带安装板: SC.18300.25.RFT.150

弹簧带底板: SCL.18300.25.TO.0  
 弹簧带底板和安装板: SCL.18300.25.BSL.0  
 仅底板: CSP.18300



TO - 基本型

产品编号	SCLW.07500	SCLW.11800	SCLW.18300
A	63	80	100
B	95	120	150
D	21	22.5	24.5
E	52	68	90
F	36.8	48.1	63.6
H	4 x M8 12 深	4 x M10 16 深	4 x M10 17 深

产品编号	S mm	07500		11800		18300	
		C	L $\pm 0.25$	C	L $\pm 0.25$	C	L $\pm 0.25$
SCLW.____.025	25	140	165	150	175	160	185
SCLW.____.032	32	170	202	175	207	185	217
SCLW.____.040	40	190	230	200	240	215	255
SCLW.____.050	50	225	275	230	280	240	290

初始力		
型号	bar	daN
SCLW.07500	150	7539
SCLW.11800	150	11780
SCLW.18300	150	18407

### 订购示例:

**SCLW.11800.25. TO. C. 150**

产品编号:  
包括系列、型号和行程

充气压力:  
15-150 bar。未指定时默认为150 bar。

安装板选项:  
TO = 基本型(无安装板)、BSL = 对开形,  
RFT = 圆形, SFT = 正方形  
参照特定型号的页面以获取安装板规格。  
未指定时默认为TO。

操作系统:  
C = 独立式, F = 排管式  
未指定时默认为C独立式。

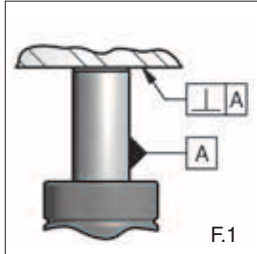


技术数据

**注意**  
在缸体内的压力完全排出之前，不得试图维修氮气弹簧。

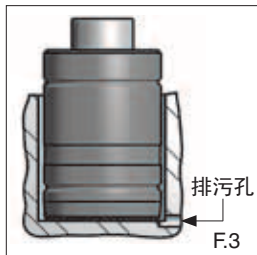
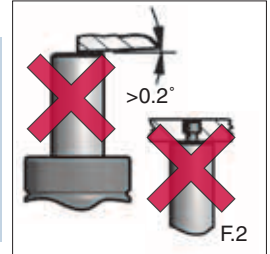
操作规程	
充气介质:	氮气
最大充气压力:	15 - 150 巴
工作温度:	4°C - 71°C
最大速度:	1.6 m/sec

安装要求



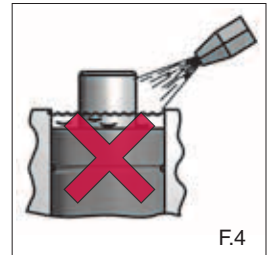
**避免侧载**

- 冲击面必须覆盖全活塞杆的全端面(F.1)。
- 不平衡的冲床动转或模具所导致的偏载会加速磨损活塞套的轴承、密封圈和缸体内面 (F.1)因此， 尽量避免偏载 (F.2)



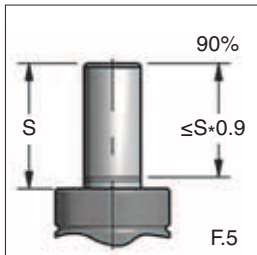
**防止液**

- 应避免直接接触某些模具润滑剂和清洁剂 (F.4)。通过在氮气弹簧安装槽内提供足够的排泄能力来保护氮气弹簧 (F.3)。



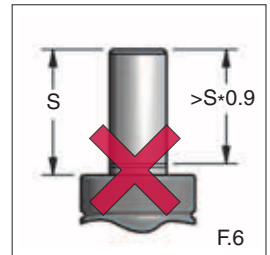
**活塞杆端的螺纹孔**

- 活塞杆端的螺纹孔仅为装配和拆卸而设置的，绝对不允许用于安装固定氮气弹簧 (F.2)。模具振动及/或偏移将会损坏弹簧。



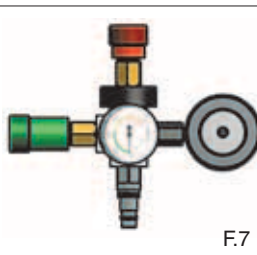
**保留一定的行程**

- DADCO SC系列氮气弹簧能够行进全部标称行程；然而，建议至少保留10%的行程储备，以获得最佳性能和确保安全 (F.5和F.6)。



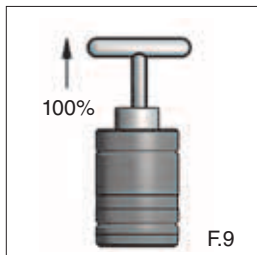
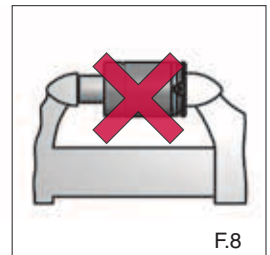
**独立式氮气弹簧的排气**

- 使用DADCO的90.315.5压力分析器(90.315.5)可以充气，排气和压力检测SC系列氮气弹簧 (F.7)。



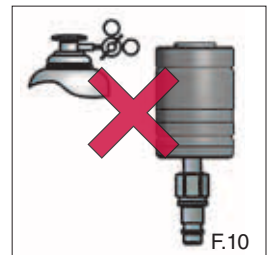
**独立式氮气弹簧的再充气**

- 充气过程中，必须始终保持弹簧处于垂直位置。不得把氮气弹簧在台钳或者夹具上压缩，否则将损坏氮气弹簧 (F.8)。
- 再充气前，要确保(1) 后缸盖在靠C形卡环的位子坐下，(2) 活塞杆完全伸展 (F.9)。严禁在活塞杆压下或后缸盖未坐下在C形卡环的条件下充气氮气弹簧 (F.10)。要定位后缸盖时，将两个螺栓拧入后缸盖的螺纹孔中后，在把后缸盖向回拉向C形卡环的同时同时压下气阀芯。把T形把手(90.320.2或90.320.10)拧入这活塞杆端的螺纹孔，同时使用气阀排气工具(90.360.4)或端口维修工具(90.320.8)压下气阀芯。把活塞杆拉到在紧固地靠卡环的位置。拆下T形把手和充气氮气弹簧里所需的压力。



**维修**

- 参照DADCO 的超级紧凑型SC系列的维修彩页：B02104C(SC.00740 - 10000) 和 B02103D(SC.01800 - 18300)。



**DADCO®**

全球氮气弹簧技术的领导者 模具品质的保障

43850 Plymouth Oaks Blvd.  
Plymouth, Michigan 48170 USA  
电话: 1.734.207.1100 • 传真: 1.734.207.2222  
www.dadco.net